



Tabaco

Implementando o Codentify®: Codificação no nível da embalagem a laser

O desafio

Implementações de serialização exigem uma sofisticada tecnologia de marcação capaz de atender às suas especificações de desempenho e ao mesmo tempo produzir códigos legíveis por máquinas e múltiplas linhas de texto.

Variações nos atributos da embalagem exigem conhecimentos para ajudar a garantir uma implementação bem-sucedida. A solução também precisa oferecer uma conexão efetiva com um sistema de geração de códigos, como o Codentify®, e integrar-se no equipamento OEM de tabaco.

A Vantagem da Videojet

Compatível com o Codentify®, a Videojet 3320 gera códigos claros e definidos, oferecendo desempenho de ponta em:

Desempenho: Os lasers da Videojet podem produzir até 4 linhas de código em velocidades de linha padrão do setor e realizam a marcação com apenas um laser em vez de dois lasers em certas aplicações.

Integração: A variedade de unidades de rotação de feixe da Videojet ajuda a integrar lasers em espaços pequenos. A proteção de segurança aprovada oferece equilíbrio entre o acesso seguro ao redor do laser e a remoção de poeira.

Custo total de propriedade: Os lasers da Videojet funcionam com 80% da potência nominal, estendendo a vida útil do tubo e exigindo menos intervenção do usuário. Os sistemas de extração de fumaças da Videojet podem ajudar a estender a vida útil do filtro.

O Codentify® ajuda a proteger suas marcas e seus clientes

Mais de 600 bilhões de cigarros ilegais são vendidos todos os anos, gerando bilhões¹ em custos para os governos e empresas de tabaco e expondo os clientes a produtos de baixa qualidade e potencialmente prejudiciais. Para solucionar esse problema a Digital Coding & Tracking Association (DCTA), uma parceria inovadora das maiores empresas de fabricação de tabaco, utilizou seus consideráveis conhecimentos técnicos para providenciar cadeias de fornecimento legítimas para bens de consumo taxáveis visando desenvolver uma solução de codificação para o setor do tabaco. A solução é chamada de Codentify®.

O Codentify é um sistema de serialização, que gera um código alfanumérico com 12 dígitos, que é marcado na embalagem do produto de tabaco para ajudar nos processos de autenticação, autorização, verificação e monitoramento dos produtos ao longo de toda a cadeia de fornecimento. Implementações a laser bem-sucedidas para o Codentify não somente precisam fornecer o código necessário, mas também precisam atender às exigências de integração e velocidade das empresas de tabaco. Para concluir esse objetivo, há diversas considerações essenciais:

1. Suporte do gerador do código.

Equipamentos de codificação a laser precisam ser conectados a um Gerador de códigos Codentify através de um acionador que traduz as instruções do Gerador de códigos Codentify em comandos específicos do equipamento. Além disso, o laser precisa fornecer um mecanismo de contagem seguro para a quantidade de itens sendo codificados.

2. Conteúdo da mensagem.

O conteúdo da mensagem tem um impacto significativo no desempenho da codificação a laser. Antigamente, as empresas de tabaco tinham uma única linha de texto, as implementações do Codentify frequentemente exigem um código legível por máquinas como um código de pontos, além de 2 a 3 linhas de texto. Além do código Codentify, padrões internos e regulamentações do governo local frequentemente exigem 1 a 2 linhas adicionais de texto.

¹ www.codentify.com



3. Material da embalagem.

Uma embalagem compatível com laser pode reduzir os tempos de marcação, ajudando a obter maior velocidade da linha. O desempenho do laser pode ser melhorado através de alterações no material virgem da embalagem, bem como através do uso de pigmentos de tinta que absorvem a energia laser. Ao usar materiais compatíveis com laser, uma lente menor pode ser usada, a qual é capaz de realizar a marcação com maior velocidade. A padronização de um único material para todas as marcas permite usar configurações de laser consistentes, facilitando trocas mais rápidas.

4. Tempo de marcação disponível.

O tempo de marcação disponível pode variar muito dependendo da localização de sua estação de codificação e do tamanho da embalagem. Selecionar o local de codificação correto para seu laser é primariamente uma função do seu fornecedor de equipamentos de embalagem. Para alguns equipamentos, a única opção prática é codificar no intervalo em tambores de secagem. Outros equipamentos permitem codificar nas embalagens conforme elas entram ou saem da empacotadora através dos transportadores.

Outra consideração muito importante é o tamanho da embalagem. Para codificação no intervalo, um tambor de secagem pode conter 1 a 7 embalagens por soquete, dependendo da máquina de embalagem e se as embalagens forem padrão (23 mm) ou estreitas (até 12,5 mm de largura). Para codificação dinâmica, a diferença no tamanho da embalagem influencia o afastamento dos produtos e as velocidades máximas da linha que podem ser alcançadas.

5. Janelas de marcação.

Janelas de marcação maiores permitem que você aborde mais embalagens com o mesmo laser ou aborde a mesma embalagem por mais tempo. Nem todos os lasers são criados da mesma forma: uma das cinco maiores empresas de tabaco recentemente selecionou a Videojet, pois oferecemos uma janela de marcação maior, permitindo realizar a codificação com um laser em vez de dois.

6. Compatibilidade do sistema de visão.

Para sistemas de visão, as características da área de codificação fazem uma diferença significativa no desempenho. Um ótimo contraste maximiza a diferença entre Rmax (medida de tonalidade clara) e Rmin (medida de tonalidade escura) onde o código está sendo marcado. Para obter resultados previsíveis e consistentes, diversas empresas estabeleceram um padrão de uma área de marcação de cor para todas as suas linhas de produtos.

7. Integração geral.

A tarefa de integrar efetivamente o equipamento OEM, laser, sistema de visão e Codentify precisa ser concluída para que ocorra uma implementação de sucesso. Para isso, a Videojet desenvolveu a Caixa Codentify Videojet, que possibilita uma integração perfeita.



Codificação tradicional no nível da embalagem



Embalagem com código de pontos, código Codentify® e duas linhas de texto

O Resultado Final

O Codentify® fornece proteção da legitimidade da sua marca e, caso corretamente integrada, não precisa impactar o desempenho da linha. Solicite a orientação de seu representante local sobre a codificação a laser e Codentify, uma auditoria de linha de produção ou testes de amostras em laboratórios especializados da Videojet. Como uma das maiores empresas de codificação a laser do mundo, a Videojet o ajudará ao longo do processo, aproveitando nossa experiência para configurar uma solução que:

- Integra-se facilmente a um componente gerador de códigos Codentify e ao seu equipamento de embalagem
- Atenda à velocidade exigida por suas linhas de embalagem
- Possa ajudar a reduzir o custo de inventário



Ligue para **351 219 587 810 / 1**
ou acesse o site **www.videojet.pt**
ou o e-mail **informacion@videojet.com**

VIDEOJET TECHNOLOGIES S.L.
Rua José Martinho dos Santos nº 5 loja 1
2615 - 356 Alverca do Ribatejo
Lisboa – Portugal

©2013 Videojet em Portugal. – Todos os direitos reservados.

A Videojet em Portugal possui uma política de melhorias contínuas nos produtos. Nos reservamos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio.

Codentify é uma marca registrada da Digital Coding & Tracking Association.

